

ВЫ ПРОИЗВОДИТЕ...
МЫ ЧИСТИМ...



PLUSSONIC

“ИДЕАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
ПРОМЫШЛЕННОГО МЫТЬЯ”

СОДЕРЖАНИЕ

О НАС	3
УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ	4
1.ОДНОСТАНЦИОННЫЕ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ	5
2.МНОГОСТАНЦИОННЫЕ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ.....	8
3.УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КОРЗИНЫ	10
4.МОДУЛЬНЫЕ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ УСТАНОВКИ.....	12
КОНВЕЙЕРНЫЕ МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ ТОННЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ МОЙКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	13
ПРОЕКТНЫЕ МАШИНЫ	15
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	16

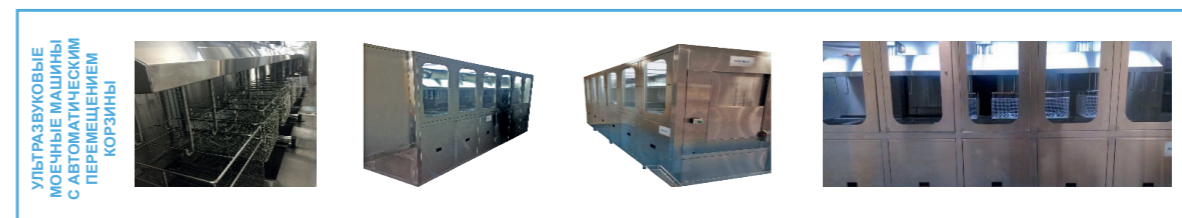


Plussonic на протяжении уже 10 лет является ведущим производителем и поставщиком ультразвуковых моечных машин и конвейерных машин тоннельного типа. Наши современные цифровые ультразвуковые генераторы представляют отличное качество очистки и минимальный износ металлических компонентов, экструзионных фильеров, оптических линз, автомобильных запчастей, медицинских имплантатов и других изделий.

Сферы нашей деятельности:

- Промышленные ультразвуковые моечные машины
- Многостанционные ультразвуковые моечные машины
- Портативные модульные ультразвуковые установки
- Конвейерные моечные машины тоннельного типа для мойки под давлением
- Ультразвуковые моечные машины с автоматическим перемещением корзины
- Специальные машины по Вашему проекту

УЛЬТРАЗВУКОВАЯ МОЕЧНАЯ ГРУППА



За последние несколько лет среди производителей вместе с ростом конкуренции качества увеличились производственные затраты и спрос на машины для очистки поверхностей. Очистка поверхностей различных изделий, используемых в автомобильной, текстильной, медицинской, металлообрабатывающей, пищевой и других областях, стало необходимым условием. Plussonic, учитывая эти нюансы, представляет своим клиентам широкий ассортимент продукции, способной удовлетворить любые потребности в очистке поверхностей. Ультразвуковое очищение представляет собой наиболее эффективный метод очищения и обезжиривания для зубчатых и других сложно достигаемых поверхностей. Plussonic в производстве своих ультразвуковых моечных машин использует только современные ультразвуковые генераторы с цифровым управлением. Благодаря этому мы в состоянии предложить максимальное качество очистки при минимальном износе поверхности продукта. Кроме того, минимальное потребление энергии обеспечивает экономическую выгоду.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Заводы идустральных покрытий

Металлообрабатывающая

Автомобильная

Медицинская

И ещё во многих областях.

Текстильная

Механическая обработка

Техническое обслуживание

Пищевая

ТИПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ МОЕЧНЫХ МАШИН

1. Одностанционные ультразвуковые моечные машины

2. Многостанционные ультразвуковые моечные машины

3. Ультразвуковые моечные машины с автоматическим перемещением корзины

4. Модульные ультразвуковые устройства

Одностанционные ультразвуковые моечные машины выполняют только одну очистительную функцию.

Размеры машины и соответствующая мощность ультразвука, расположение трансдюсера и частота зависят от размеров очищаемых деталей, их особенностей и количества деталей, которые необходимо очищать ежедневно. Объем мойки стандартных изделий варьируется от 40 до 900 литров. В случае необходимости больших объемов машина производится по индивидуальному заказу. Корпус и конструкция наших продуктов в стандартной комплектации выполнены из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 304, а моющие котлы – из нержавеющей стали высокого качества марки AISI 316L.



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Частота от 28 до 40 кГц в зависимости от требований к очистке
- Объем мойки от 40 до 900 литров (Ещё большие объёмы изготавливаются по индивидуальному заказу)
- Конструкция из высококачественной нержавеющей стали
- Регулируемый подогрев воды с термостатом
- Мощные ультразвуковые устройства с цифровым управлением
- Панель мгновенного наблюдения и контроля температуры воды
- Панель мгновенного наблюдения и контроля ультразвуковой мощности и частоты
- Возможность сохранения различных программ мойки
- Наличие функции sweep
- Защита от высокого напряжения, перегрева и помех
- Не пропускающая жидкость наружу верхняя поверхность
- Удобные для использования вставные боковые дверцы



МОДЕЛИ ОДНОСТАНЦИОННЫХ МАШИН

ECO (40-120 литров)

PRO (100-400 литров)

MEGA (360-900 литров)

1- Технические Данные Серии Eco

Модель	Eco 40	Eco 50	Eco 60	Eco 80	Eco 100	Eco 120
Размеры бака для мойки	Высота	400	500	500	500	600
	Ширина	300	200	400	400	500
	Уровень воды	300	500	300	400	400
Ультразвуковая мощность (Ватт)	600	1000	1000	1000	1000	1000
Количество трансдюсеров (для 28 кГц/ для 40 кГц)	12 / 12	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20	20 / 22
	Частота (кГц)	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40
Нагреватель (кВт)	4	6	6	6	6	6
Цифровой термостат	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Цифровой таймер	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Загрузка	½ Крана	½ Крана	½ Крана	1 Кран	1 Кран	1 Кран
Слив	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 ½ Крана	1 ½ Крана
Корзина	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Изоляция	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Контроль мощности	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Sweep	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Передняя панель	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая



2- Технические Данные Серии Pro

Модель	Pro 100	Pro 150	Pro 160	Pro 200	Pro 250	Pro 270	Pro 400
Размеры бака для мойки	Высота	500	600	800	800	1000	800
	Ширина	500	500	500	500	500	600
	Уровень воды	400	500	400	500	500	900
Ультразвуковая мощность (Ватт)	1000	2000	2000	2000	3000	3000	4000
Количество трансдюсеров (для 28 кГц/ для 40 кГц)	18 / 20	36 / 40	36 / 40	36 / 40	54 / 60	54 / 60	72 / 80
	Частота (кГц)	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40
Нагреватель (кВт)	6	6	6	6	12	12	18
Цифровой термостат	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Цифровой таймер	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Загрузка	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран
Слив	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 ½ Крана	1 ½ Крана	1 ½ Крана	1 ½ Крана
Корзина	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Подвижная шина	---	---	---	---	---	---	По желанию
Изоляция	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Контроль мощности	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Sweep	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Передняя панель	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая



3- Технические Данные Серии Mega

Модель	Mega360	Mega 460	Mega 630	Mega 650	Mega 800	Mega 900	
Размеры бака для мойки	Высота	1000	1300	1000	1200	1300	1000
	Ширина	600	600	700	600	700	1000
	Уровень воды	600	600	900	900	900	900
Ультразвуковая мощность (Ватт)	3000	4000	6000	6000	7000	8000	
Количество трансдюсеров (для 28 кГц/ для 40 кГц)	54 / 60	72 / 80	90 / 90	108 / 120	126 / 140	144 / 160	
	Частота (кГц)	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40
Нагреватель (кВт)	12	18	24	24	24	30	
Цифровой термостат	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	
Цифровой таймер	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	
Загрузка	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран	
Слив	1 ½ Крана	1 ½ Крана	1 ½ Крана	1 ½ Крана	2 Крана	2 Крана	
Корзина	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	
Подвижная шина	---	---	По желанию	По желанию	По желанию	По желанию	
Изоляция	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	
Контроль мощности	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	
Sweep	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть	
Передняя панель	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая	



Машины, выполняющие несколько процессов очистки комбинированным и последовательным образом. Ниже перечислены эти процессы.



Выбор процессов и их последовательности зависит от очищаемого продукта. Также, размеры машины и, соответственно, мощность ультразвука варьируются в зависимости от размеров и ежедневного количества очищаемых деталей. Корпус и конструкция наших продуктов в стандартной комплектации изготавливаются из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 304, а моющие котлы – из нержавеющей стали высокого качества марки AISI 316L.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Выбор процесса в соответствии с потребностями
- Максимально бережная мойка с использованием одновременно 28 кГц и 40 кГц частот
- Конструкция из высококачественной нержавеющей стали
- Регулируемый подогрев воды с термостатом
- Мощные ультразвуковые устройства с цифровым управлением
- Панель мгновенного наблюдения и контроля температуры воды
- Панель мгновенного наблюдения и контроля ультразвуковой мощности и частоты
- Наличие функции sweep
- Регулируемый вентилятор с термостатом
- Защита от высокого напряжения, перегрева и помех
- Удобные для использования вставные боковые крышки



ПРОЦЕССЫ:



Предварительная Мойка

Удаляет грубую грязь с поверхностей деталей перед ультразвуковой мойкой, тем самым укорачивая общее время мойки и увеличивая срок действия моечного бака. Осуществляется циркуляционным методом или под давлением.



Ультразвуковая Мойка

При ультразвуковой мойке звуковые волны, излучаемые в воде, вызывают кавитацию на поверхности материала и удаляют с нее загрязнения, жир и осадки.



Ополаскивание

Если не смыть химикаты, используемые при ультразвуковой мойке для устранения жира и загрязнений, на поверхностях деталей могут остаться пятна. Для удаления этих пятен на поверхность детали циркуляционным способом подается вода. При бережной мойке используется ультразвук частотой 40 кГц.



Пассивация

По желанию, в целях обеспечения коррозионной стойкости на поверхность материала наносится пассивирующий химикат.



Сушка

Материал высушивается путём подачи горячего воздуха с помощью резистора и вентиляторов на его поверхность. По мере необходимости для сушки могут быть использованы вакуум или скрепки для воды.

Технические Данные Многостанционных машин

Модель	2P 50.40.40	3P 50.40.40	4P 50.40.40	5P 50.40.40
Процессы	<ul style="list-style-type: none"> Предварительная мойка Ультразвуковая мойка 	<ul style="list-style-type: none"> Предварительная мойка Ультразвуковая мойка Ополаскивание 	<ul style="list-style-type: none"> Предварительная мойка Ультразвуковая мойка Ополаскивание Пассивация 	<ul style="list-style-type: none"> Предварительная мойка Ультразвуковая мойка Ополаскивание Пассивация Сушка
Размеры бака для мойки	Высота	500	500	500
	Ширина	400	400	400
	Уровень воды	400	400	400
Ультразвуковая мощность (Ватт)	1000	1000	1000	1000
Количество трансдюсеров (для 28 кГц/ для 40 кГц)	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20
Частота (кГц)	28 / 40	28 / 40	28 / 40	28 / 40
Нагреватель (кВт)	Есть	Есть	Есть	Есть
Цифровой термостат	Есть	Есть	Есть	Есть
Цифровой таймер	Есть	Есть	Есть	Есть
Загрузка	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 Кран
Слив	1 Кран	1 Кран	1 Кран	1 ½ Крана
Корзина	Есть	Есть	Есть	Есть
Изоляция	Есть	Есть	Есть	Есть
Контроль мощности	Есть	Есть	Есть	Есть
Sweep	Есть	Есть	Есть	Есть
Передняя панель	Цифровая	Цифровая	Цифровая	Цифровая

Это полностью автоматические многостанционные ультразвуковые моечные машины, минимизирующие трудозатраты и время очистки, а также предлагающие возможность мойки без помощи рук. Как правило, предпочтительны в производственных областях, требующих скорости и гигиены. Применяются в медицинском, пищевом, автомобильном и других секторах.

Перемещение очищаемых деталей между станциями осуществляется посредством специальных PLC-управляемых роботов. Несущие крючки переносят корзины от начальной станции до выходного конвейера без помощи рук. Благодаря полностью программируемой PLC - контролируемой системе следующие параметры могут быть отрегулированы в соответствии с необходимостью:

- Время нахождения на станциях
- Скорости переноски
- Температуры воды
- Температура и время сушки
- Расстояния между передвигаемыми по разным осям корзинами
- Время открытия и закрытия входных и выходных дверей
- Возможность сохранения различных моечных программ

После определения вышеуказанных параметров в системе с помощью симуляционной программы можно спрогнозировать общее время мойки. Эта особенность является преимуществом для клиентов при планировании их рабочего времени.



Меры Предосторожности

В системе также учитываются некоторые меры предосторожности:

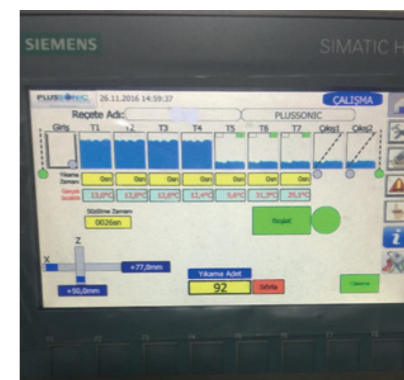
- Датчики уровня воды предотвращают поломку ультразвуковых устройств при работе без воды.
- Кнопки аварийной остановки, расположенные в удаленных друг от друга частях машины.
- Система предотвращения столкновений, обеспечивающая автоматическую остановку системы в случае застревания корзины или дверцы.
- Защита от высоких температур и помех в ультразвуковых устройствах.
- Фонарик, оповещающий о работе системы.
- Прозрачная кабина, предотвращающая аварийные случаи благодаря возможности внутреннего наблюдения.
- Буклет с напоминаниями и инструкциями по технике безопасности.

Каждый из указанных ниже процессов может быть включен в систему работы машин с полностью автоматическим перемещением корзины:



Аксессуары и Принадлежности (Дополнительно)

- Вакуумная сушка
- Фильтрационное устройство
- Устройство Деликатной Фильтрации
- Жироудаление
- Водоочистительное устройство
- Автоматический дозатор химикатов

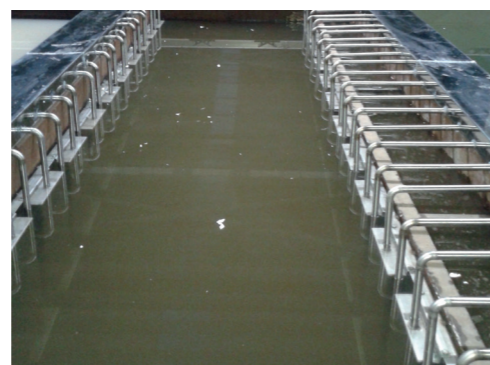


Модульные и погружные устройства предпочтительны со стороны клиентов, имеющих собственный моечный бак. В зависимости от применяемого резервуара и очищаемого материала они могут быть изготовлены с различной геометрией и мощностью. Несмотря на более низкие инвестиционные затраты, устройства с цифровыми генераторами нового поколения Plussonic обеспечивают превосходное качество очистки.



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высококачественный нержавеющей материал AISI316L и AISI316T толщиной 2 мм
- Панель управления с цифровым экраном
- Защита от высокого напряжения и помех
- Защита от перегрева
- Функция sweep
- Контроль мощности
- Включены монтажные работы



МОДЕЛЬ-РАЗМЕРЫ	PLUS SONIC 40.40	PLUS SONIC 50.40	PLUS SONIC 75.25	PLUS SONIC 100.25
РАЗМЕРЫ	400x400x90	500x400x90	750x250x90	1000x250x90
СИЛА УЛЬТРАЗВУКА	800 Вт	1000 Вт	1000 Вт	1200 Вт
КОЛИЧЕСТВО ТРАНСДЮСЕРОВ	15	18	18	20
ЧАСТОТА	28/40 кГц	28/40 кГц	28/40 кГц	28/40 кГц
КОНТРОЛЬ МОЩНОСТИ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ
SWEEP	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ
ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ	ЦИФРОВАЯ	ЦИФРОВАЯ	ЦИФРОВАЯ	ЦИФРОВАЯ



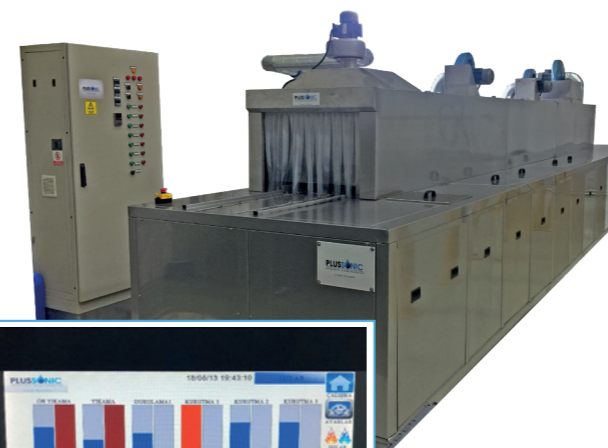
Как правило, предпочтительны клиентами, осуществляющими серийное производство или имеющими большие производственные объемы. Очищаемые продукты, перемещаясь вдоль линии, проходят различные процессы. В зависимости от потребностей клиентов размеры машины, скорость конвейера, процессы и их очередь может меняться.

Основные параметры при выборе машины:

- Геометрия и размеры очищаемого продукта
- Количество очищаемых продуктов (продукт/час)
- Вид загрязнения на детали
- Размеры места размещения машины

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выбор процесса в зависимости от необходимости
- Конструкция из высококачественной нержавеющей стали
- Наличие контролирующего устройства PLC на всех моделях
- Регулируемая скорость конвейера
- Панель мгновенного контроля и наблюдения температуры воды
- Симуляция времени мойки
- Возможность регулирования температуры воды на PLC-экране
- Возможность регулирования фена на PLC-экране
- Защита от высокого напряжения, перегрева и помех.
- Удобные в использовании боковые дверцы
- Запатентованная циркуляционная система, обеспечивающая экономию воды
- 5-ти ступенчатая фильтрация и система устранения жира
- Устройство для переработки пара



После определения потребностей клиентов, делается выбор из нижеследующих процессов и принимается решение относительно их очереди:



Предварительная мойка



Щелочная мойка



Ополаскивание (под давлением)



Очистка воды DI-водой



Сушка (Вентилятором)

ПРОЦЕССЫ:

Предварительная Мойка

Удаляет грубую грязь с поверхностей деталей перед основной мойкой, тем самым укорачивая общее время мойки и увеличивая срок действия моечного бака. Предварительная мойка осуществляется под давлением горячей водой и/или с добавлением чистящего средства.

Мойка

Очищающий химикат с горячей водой под давлением распыляют на поверхности предмета, тем самым удаляя грязь, жир и другие остатки загрязнений. Благодаря специально размещаемым на изделии соплам чистка обеспечивается даже на самых труднодоступных поверхностях. Таким образом, на этой стадии очищаются все загрязнения, жир и осадки.

Ополаскивание и/или Споласкивание чистой водой

Если не смыть химикаты, используемые при ультразвуковой мойке для устранения жира и загрязнений, на поверхностях деталей могут остаться пятна. Для удаления этих пятен на поверхность детали под давлением распыляется вода. При применении этого процесса также важно качество используемой воды. От растворенных в воде известкового осадка или других минеральных вещества после сушки могут остаться пятна. Поэтому необходимо дополнительно использовать систему фильтрации воды.

Пассивация

По желанию, в целях обеспечения коррозионной стойкости на поверхность материала наносится пассивирующий химикат.

Соскребание воды

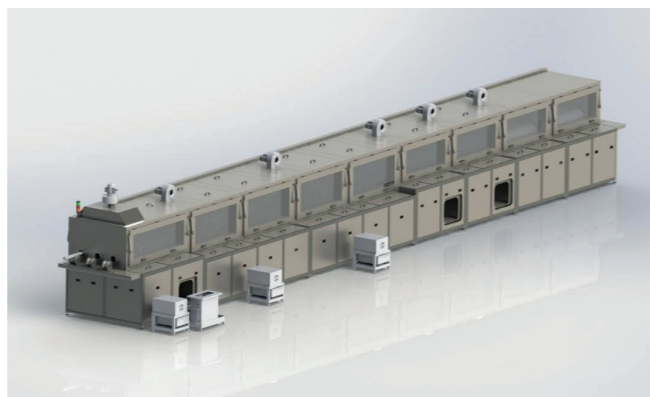
Для предотвращения разливания воды и сокращения времени сушки используются специальные лопасти и сжатый воздух.

Сушка

Материал высушивается путем подачи горячего воздуха с помощью резистора и вентиляторов на его поверхность.

ГИБРИДНЫЙ ТОННЕЛЬ

Машины, использующие в дополнение к процессам мойки под давлением ультразвуковую мойку и ополаскивание. Обычно используются в случаях, требующих специальной мойки. Как правило, применяются для бережной мойки изделий серийного производства.



Машины с требующими специфических решений процессами, спроектированные в соответствии с требованиями и техническими характеристиками клиента.

ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАШИНЫ

- | | |
|--|---|
| <p>1 ИССЛЕДОВАНИЕ
На этапе разработки технического предложения и после этого в соответствии с содержанием проекта и на основе осуществляемой экспертизы выставляются необходимые требования.</p> | <p>2 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С предоставлением данных, проекты проектов и оборудования, которые будут использоваться, выбираются. Согласно альтернативным решениям и на основе предоставляемых данных выбираются образцы конструкций и необходимое оборудование.</p> |
| <p>3 ДИЗАЙН
При выборе среди альтернативных вариантов наиболее подходящего создается детальный дизайн, периодически обсуждая его с заказчиком. При необходимости, в соответствии с рекомендациями клиента вводятся дополнения.</p> | <p>4 СИМУЛЯЦИЯ
Если в проекте остаются неясные пункты, с помощью симуляции делается моделирование и применяются необходимые реальные подходы.</p> |
| <p>5 ИЗГОТОВЛЕНИЕ
После создания и подтверждения клиентом дизайна конструкции начинается процесс изготовления, продолжаясь определением степени бережности мойки и временных рамок.</p> | <p>6 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ОСМОТР
С получением образцов осуществляются тестирования и, при необходимости, соответствующие поправки.</p> |
| <p>7 УСТАНОВКА
После получения от клиента разрешения на отгрузку система устанавливается в запланированном месте.</p> | <p>8 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ
В соответствии с условиями установки выполняются поправки, а процесс окончательной приемки начинается с новых испытаний. При необходимости предоставляется химическая поддержка процесса.</p> |
| <p>9 ОБУЧЕНИЕ
Для операторов системы и ответственных лиц проводятся необходимые тренинги, и, таким образом, завершается процесс окончательной приемки.</p> | <p>10 ОБСЛУЖИВАНИЕ
В соответствии с критериями проекта, в рамках предоставления гарантии осуществляется необходимый процесс обслуживания.</p> |



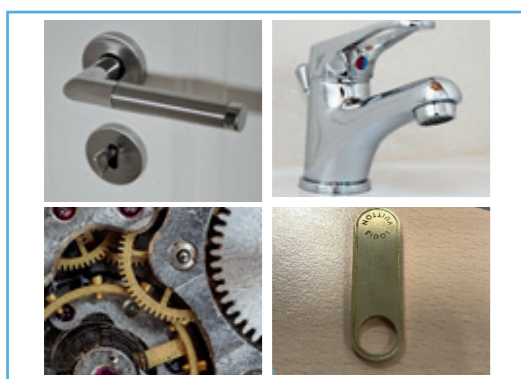
АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Применяется для очистки продукции, изготавливаемой в основной и вспомогательной отраслях автомобильной промышленности. Используется для очистки деталей, изготовленных из стали, алюминия, листового металла и латуни, блока двигателя, крышки, коленвала, втулки, сигнала, патрона, сцепления, колеса, поршня, рубашки охлаждения, поршневого кольца, колесного болта, рулевой тяги, шарового шарнира, коробки сцепления и других деталей автомобильного производства.



АВИАЦИОННАЯ И ОБОРОННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Используется для бережной очистки применяемых в оборонной промышленности деталей из стали, алюминия, листового металла и латуни перед их окрашиванием, покрытием и сборкой.



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Используется для бережной очистки деталей из стали, алюминия, листового металла и латуни перед их окрашиванием, покрытием и сборкой. Стальная и алюминиевая посуда, раковины, вилки, ложки и кухонные принадлежности, арматура, аксессуары для кухни и ванной комнаты, мебельная фурнитура, принадлежности бытовой техники, а также аксессуары и арматура осветительных приборов.



КУХОННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Туннели для мытья раковины, посуды, вилки, ложки.



МЕДИЦИНСКИЙ СЕКТОР

Используется для производственной очистки и мытья в целях ухода за хирургическими инструментами и операционным оборудованием, зубными имплантатами, имплантатами для тела и протезами.



ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Используется для очистки ящиков для переноски мяса, рыбы, птицы, молочных продуктов, фруктов, овощей, кондитерских и хлебобулочных изделий, оборудования для приготовления пищи, подносов, форм для тортов, пирожных, шоколада и другого инвентаря.



УЛЬТРАЗВУКОВАЯ МОЙКА ПЕРЕД ПОКРЫТИЕМ

Все промышленные загрязнения, образовавшиеся на металлических изделиях, устраняются с помощью ультразвуковой мойки. Ультразвуковая мойка улучшает качество поверхности перед нанесением покрытия и покраской. По требованию заказчика, наша компания наряду с ультразвуковой мойкой может изготовить ручные или полностью автоматические установки для нанесения покрытий.



УБОРКА В ЦЕЛЯХ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Используется для мойки пресс-форм, деталей двигателя, фильтров, анилоксовых валов, печатных валиков, алюминиевого литья, резиновых пресс-форм, пресс-формы из ПВХ профиля, воздухоохладителей, теплообменников, частей авиадвигателя, трафаретных фильтров, деталей судового двигателя, деталей двигателей поездов и метро, запчастей тяжелой техники, а также фильтров, текстильных машин и любых деталей, которые требуют очистки и технического обслуживания.



ТЕКСТИЛЬ

Используется для очистки ламеля, иглок, гребней, насадок, полимерных фильтров, роторов и другого швейного и ткацкого оборудования.



ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ СЕКТОР

Используется для очищения фильтров, воздухоохладителей (air cooler) и деталей мотора.



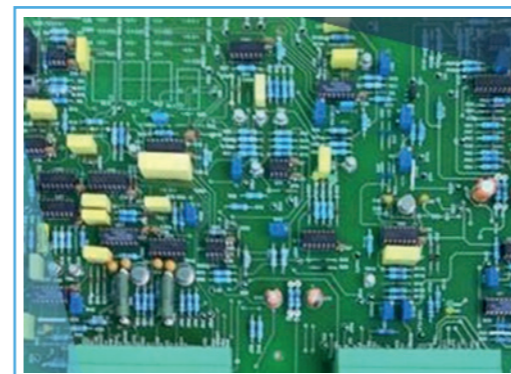
ЮВЕЛИРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО И ОПТИКА

Используется для очищения стекол и оправ очков, мытья линз, чистки золотых и серебряных цепочек, украшений, аксессуаров, бижутерии и деталей часов.



МОРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Используется для очистки применяемых на кораблях машин для мойки фильтров, воздухоохладителей для верфей (air cooler), деталей мотора, топливных инжекторов и поршней.



ЭЛЕКТРОНИКА

Используется для очистки печатных плат РСВ и избавления от остатков пайки.

PLUSSONIC

İ.O.S.B. ESKOOP Sanayi Sitesi C7- 2 Blok No 421-423 Başakşehir / İstanbul

www.plussonic.com | info@plussonic.com



+90 212 485 11 30